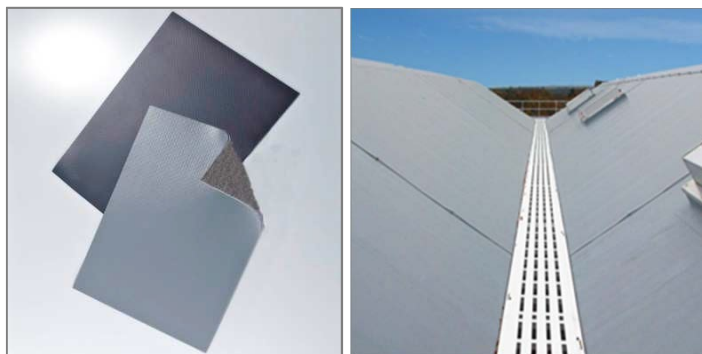


## Armourplan PSG

### Szczegóły produktu

<b>Grubość</b>	1,2 mm
<b>Szerokość</b>	2,12 m
<b>Długość</b>	20 m
<b>Kolor</b>	Średnioszary (podobny do RAL 7046) Ciemnoszary (podobny do RAL 7015)
<b>Materiał</b>	PVC-P
<b>Wzmocnienie</b>	Wełna szklana
<b>Podkład z włókniny poliestrowej</b>	Niesplataný poliester 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Kod produktu</b>	71021212 – średnioszary 68021212 – ciemnoszary



## Wprowadzenie

- Jednowarstwowa membrana dachowa PVC z podkładem z włókniny poliestrowej wzmocniona wełną szklaną.
- Wiele zastosowań dachowych – zarówno do dachów płaskich, jak i spadzistych.
- Nadaje się do budowy nowych i remontowanych konstrukcji, w tym do zastosowań specjalistycznych, takich jak dachy symulujące pokrycie metalowe.
- Przyklejana do większości podłoży klejem Spectrabond Low Foaming PU Adhesive lub IKOpro Sprayfast FMA Adhesive.
- Zapewnia eleganckie wykończenie.

## Elementy systemu

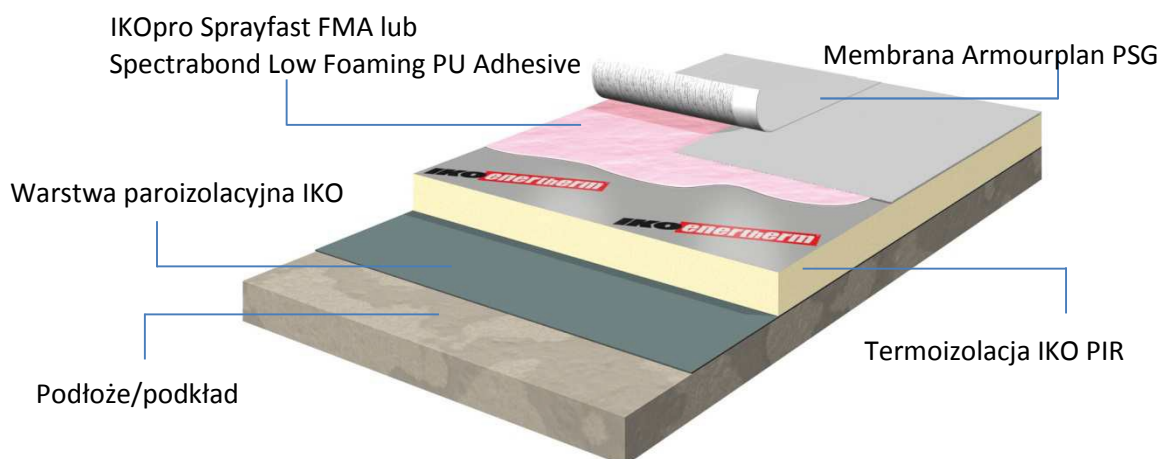
Na potrzeby instalacji membrany Armourplan PSG system obejmuje szeroką gamę akcesoriów, w tym membranę do obróbki detali i na ścieżki techniczne, paski zakrywające, formowane narożniki i wpusty, profil z rąbką stojącym, blachę powlekaną do formowania detali krawędzi, systemy mocowania IKOfix i listwy wykończeniowe, warstwy izolacyjne i paroizolacyjne, kleje, środki czyszczące, szczeliwa i okna dachowe.

## Certyfikaty

- Znak CE
- Certyfikat BBA 05/4287
- Produkcja zgodna z normami BS EN ISO 14001, ISO 9001 i BES 6001

### Cechy i zalety

- Certyfikat BBA 05/4287
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i trwałość
- Doskonałe własności mechaniczne i wydajność produktu
- Sprawny i bezpieczny montaż
- Niekwestionowana jakość zgrzewania liniowego
- Estetyczne wykończenie
- Dostępna pełna oferta mocowań i akcesoriów



1. Klej Spectrabond Low Foaming PU Adhesive należy dokładnie wymieszać przed użyciem. Na czas przerw w pracy zamykać pojemnik z klejem. W razie potrzeby włożyć pojemnik z klejem Spectrabond PU Adhesive do ciepłej wody.
2. Rozwinąć rolkę membrany Armourplan PSG na przygotowanym podłożu i zwinąć z powrotem około połowę długości.
3. Nanieść warstwę kleju Spectrabond Low Foaming PU Adhesive za pomocą wałka lub zaaplikować klej Sprayfast FMA Adhesive na podłoże – wyłącznie na powierzchnię, na której zostanie przyklejona membrana. *Uwaga: Przed przyklejeniem membrany poczekać, aż klej PU się aktywuje. W chwili aktywacji, tj. w momencie, w którym klej zapewni największą wytrzymałość spoiny, powierzchnia kleju zacznie się zmieniać z różowej/czerwonej na nieprzezroczystą.*
4. Starannie rozwinąć membranę Armourplan PSG na zagruntowanej powierzchni.
5. Zwinąć drugą połowę rolki Armourplan PSG i powtórzyć powyższą procedurę.
6. Docisnąć wałkiem wypełnionym wodą lub szczotką z miękkim włosiem, aby powierzchnie dokładnie do siebie przylegały.
7. Rozwinąć następną rolkę Armourplan PSG w taki sposób, aby zakładki końcowe pokrywały się, a bok nachodził na ułożony wcześniej arkusz na szerokość 60 mm.
8. Powtórzyć proces klejenia.
9. Dokładnie zgrzać gorącym powietrzem zakładkę boczną o szerokości 60 mm i poczekać, aż całkowicie ostygnie.
10. Sprawdzić mechanicznie integralność ostygłej spoiny, przeciągając wzdłuż niej sondę do spoin lub śrubokręt z końcówką o szerokości 4 mm (z zaokrąglonymi krawędziami), dociskając do spoiny.

## Dalsze informacje o produkcie

Wszystkie materiały na temat produktu oraz arkusze danych technicznych można pobrać z naszej strony internetowej: [www.ikopolymeric.pl](http://www.ikopolymeric.pl) lub uzyskać, pisząc na adres: [renata.kotlarz@iko.com](mailto:renata.kotlarz@iko.com)

## Typowe właściwości

Charakterystyczne właściwości	Jednostka	Metoda	IKO Armourplan PSG
Grubość +10%/-5%	mm	EN 1849-2	1,20
Długość +1%/-0,5%	m	EN 1848-2	20,00
Szerokość +1%/-0,5%	m	EN 1848-2	2,12
Gramatura +10%/-5%	g/m <sup>2</sup>	EN 1849-2	1650
Wytrzymałość na rozciąganie (MD/TD)	N/50 mm	EN 12311-2	≥ 650
Wydłużenie przy zerwaniu	%	EN 12311-2	≥ 80
Odporność na rozerwanie	N	EN 12310-2	≥ 150
Wytrzymałość połączeń na odrywanie	N/50 mm	EN 12316-2	≥ 200
Wytrzymałość połączeń na wyłamanie	N	EN 12317-2	≥ 650
Wytrzymałość na grad	m/s	EN 13583	≥ 30
Wytrzymałość na przebicie gwoździem	N	EN 12310-1	≥ 150
Odporność na uderzenia	mm	EN 12691	≥ 1100 (słabe) ≥ 450 (mocne)
Obciążenie statyczne	kg	EN 12730	≥ 20
Stabilność wymiarowa, 6 h w 80°C	%	EN 1107-2	≤ 0,5
Elastyczność w niskiej temperaturze	°C	EN 495-5	≤ -30
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		BS EN 476-3	Ext F.AB
		EN 13501	T1-nieokreślono T2 – nie określono T3 – nie określono T4 – wynik pozytywny
Wodoszczelność		EN 1928, metoda B	Wynik pozytywny
Odporność na penetrację przez korzenie			Nie określono
Minimalna zakładka	mm		60
Minimalna szerokość zgrzewania (zgrzewarka autom.)	mm		> 30
Minimalna szerokość zgrzewania (zgrzewarka ręczna)	mm		> 60
Temperatura zgrzewania	°C		385–450
Zalecana szybkość zgrzewania (zgrzewarka automatyczna)	m/min		1,8
Deklaracja zgodności z normą WE			Znak CE

Chociaż dołożyliśmy wszelkich starań, aby informacje podane w niniejszej publikacji były poprawne i aktualne, nie może ona stanowić części żadnej umowy ani dawać powodu do dodatkowej odpowiedzialności, którą niniejszym jednoznacznie wykluczamy. Potencjalni nabywcy naszych materiałów powinni więc sprawdzić w firmie, czy od momentu wydania niniejszej publikacji nastąpiły jakiegokolwiek zmiany w naszych specyfikacjach, szczegółach zastosowań lub innych informacjach.

Firma zarejestrowana w Wielkiej Brytanii pod nr. 2678296 – siedziba: Appley Lane North, Appley Bridge, Wigan, Lancashire, WN6 9AB



ARS Poland S.C.

Krupanka 83  
41-100 Siemianowice Śląskie  
o/Częstochowa

Tel: +48663669559

Email: renata.kotlarz@iko.com

Web: [www.ikopolymeric.pl](http://www.ikopolymeric.pl)